

***ISTRUZIONI PER
L'ASSEMBLAGGIO E
LA MARCHIATURA***

CE

DELLE TAPPARELLE

TECN  **STIL**

Premessa

Le indicazioni qui di seguito riportate sono necessarie per applicare l'etichetta CE sulla tapparella finita.

Il non rispetto delle regole fa decadere automaticamente la possibilità di marchiare CE i teli Tecn Stil.

N.B. La marchiatura CE si riferisce solo al telo finito con guide Tecn Stil completo degli accessori originali Tecn Stil; la marcatura non comprende invece tutti gli accessori da installare in opera per la quale l'installatore dovrà provvedere.

Specificare volta per volta la dimensione della tapparella, la classe di appartenenza richiesta dalla norma in base alle larghezze e al tipo di guide utilizzate (*vedi tabella nella Dichiarazione di Conformità per Profili per Tapparelle Tecn Stil*)

ASSEMBLAGGIO TELO

- 1) rifilare i profili (1cm. circa) per eliminare eventuali imperfezioni di produzione;
- 2) individuare le misure finite telo e taglio a misura dei profili;

SISTEMA TRADIZIONALE

larghezza telo (compreso tappi laterali se montati)

| POSIZIONE GUIDE | TIPO DI GUIDE | LARGHEZZA TELO | FIGURA |
|--|-----------------|-----------------------|--------|
| guide esterne in luce | Qualsiasi | $L - c$ (c=8 mm.) | 1 |
| guide incassate | Qualsiasi | $L + a - c$ (a=30mm.) | 2 |
| Guide esistenti con inserimento di guide in sostituzione | TS1727 – TS1927 | L FONFO guida -10 mm. | |

altezza telo

| POSIZIONE GUIDE | TIPO DI GUIDE | ALTEZZA TELO | FIGURA |
|----------------------|---------------|--------------------|--------|
| in luce / fuori luce | Qualsiasi | $H + h$ (h=150mm.) | 3 |

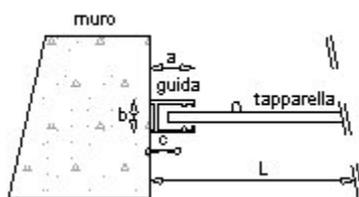


Fig. 1

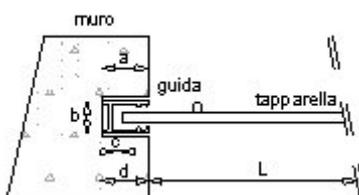


Fig. 2

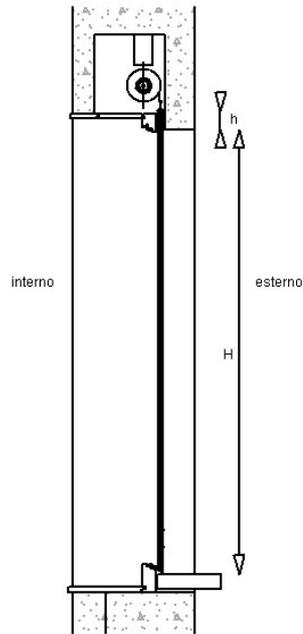


Fig. 3

SISTEMA CASSONETTO

larghezza telo (compreso tappi laterali se montati)

| TIPO DI GUIDE | LARGHEZZA TELO |
|---------------|-----------------------|
| TUTTE | L Fondo guida – 10 mm |

altezza telo

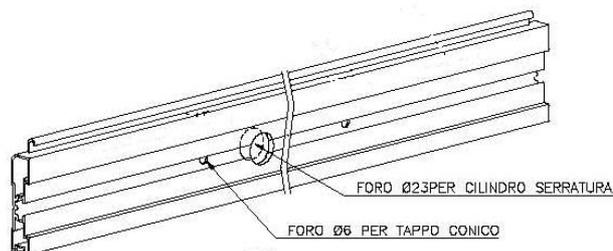
H guide + ½ cassonetto

Per l'assemblaggio dei teli utilizzare gli accessori indicati nella tabella detraendo dalla larghezza finita le opportune quote:

| PROFILO | TAPPI LATERALI | QUOTA TOTALE DA DETRARRE DALLA LUNGHEZZA TERMINALE = LARGHEZZA FINITA TELO |
|-------------|-------------------|--|
| TS 1 – TS 7 | TS0860S + 2 punti | -8mm. |
| TS 3 – TS 8 | TS0863S + 2 punti | -8mm. |
| TS 5 | TS0895 | -8mm. |
| TS 10 | TS0894 | -8mm. |
| TS 45 | TS0845 + 2 punti | -8mm. |
| TS 46 | TS0846 + 2 punti | -8mm. |

- 3) posizionare le stecche tagliate su banco con la parte concava verso l'alto; utilizzare i profili ciechi nella parte in alto (primi 5 profili dopo i 2 profili superiori) e gli asolati nella parte inferiore;
- 4) eseguire le lavorazioni su terminale (fori per tappi conici, schiacciatura della guarnizione di battuta all'estremità, montaggio catenaccioli o serrature nella sede di scorrimento (Fig.4);

TIPOLOGIA DELLE LAVORAZIONI


Fig. 4
ELENCO DELLE LAVORAZIONI "PROFILI TERMINALI"
foro Ø6 per tappo conico

- il foro deve distare 18,5 cm dall'estremità in tutti i terminali

foro Ø23 per cilindro serratura

-deve essere eseguito in asse al centro del terminale

- 5) Montare attacchi telo-rullo sull'ultima stecca (vedi Tabella 2); *nel caso di utilizzo di attacchi disicurezza ATSC questi devono essere confezionati a parte per l'installazione sul posto, per la scelta del modello consultare il catalogo Tecn Stil.

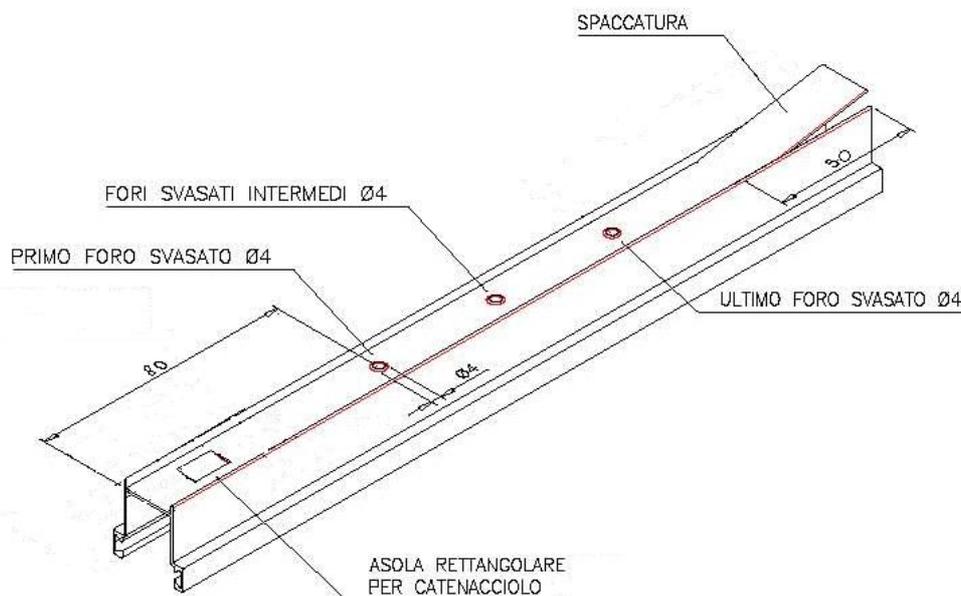
(Tabella 2)

| PROFILI | ATTACCO AL RULLO |
|--------------------|--|
| TS 1 – TS 3 | art. TS0460 / TS0480 / TS0690/./.. |
| TS 5 | art. TS0430 / TS0480 / TS0690/./.. |
| TS 10 | art. TS0470 / TS0690/./.. |
| TS 7 – TS 8 | art. TS0430 / TS0440+TS0720 / TS0480 / TS0690/./.. |
| TS 45 | art. TS0460 / TS0470 |
| TS 46 | art. TS0440+TS0720 / TS0470 |

- 6) infilare le stecche una ad una unire il terminale e l'ultimo profilo superiore assemblare con i tappi in modo alternato partendo dal terminale, e aggraffare i tappi con i punti adeguati, escluso profili in alluminio estruso i cui tappi laterali saranno fissati con la piegatura dell'alluminio;
- 7) a telo finito pulire con aria compressa o straccio il telo, mettere le strisce protettive di larghezza 100 mm di pluribool con bolla d'aria da 100 mm nella parte interna (parte concava o che rimarrà all'interno dell'avvolgimento) che dovrà essere più lungo dell'altezza telo per coprire anche il terminale;
- 8) il telo deve essere imballato con strato di pluribool con bolla d'aria da 25 mm e chiuso con scotch adesivo e nei casi di trasporti particolari imballato con cartone all'interno di 2 strati di pluribool con bolla d'aria da 25 mm;
- 9) i tappi conici di arresto (TS0540/25/..) e altri accessori da montare sul posto devono essere confezionati a parte in scatole di cartone o sacchetti di plastica;

Lavorazioni Guide:

- 1) Tagliare a misura (h luce +70mm) (vedi Fig. 3);
- 2) Realizzare i fori di fissaggio, le asole e i fori per catenaccioli e serrature, spaccatura (invito), inserire guarnizioni o spazzolini e successivamente schiacciare per impedirne la fuoriuscita (Fig. 5);
- 3) Imballare con pluribool con bolla d'aria da 10 mm utilizzando scotch adesivo. N.B. Per trasporti con corriere imballare con cartone e steccare il collo con listelli in legno per evitarne il danneggiamento.


Fig. 5
ELENCO DELLE LAVORAZIONI "GUIDE PER SISTEMA TRADIZIONALE"
asola 16 x 12 per catenacciolo in alluminio

per le guide TS1727, TS1927, TS1930, TS2430, TS2445

fori Ø4 mm svasati per viti di fissaggio

- il primo foro, lato asola, deve distare max 80 mm dall'estremità
- l'ultimo foro, lato spaccatura, deve distare 150 mm dall'estremità
- i fori intermedi devono avere un passo costante, regolabile da 500 a 700 mm

invito tapparella
IMPORTANTE:

Allegare oltre le documentazioni commerciali:

- **Dichiarazione di Conformità CE per Tapparelle (redatta dalla Tecn Stil)**
- **Dichiarazione di Conformità CE Tapparelle (compilata dall'assemblatore)**
- **Etichetta CE da applicare sul terminale di ogni tapparella**

Per quanto non specificato fare riferimento sempre al catalogo Tecn Stil e i successivi aggiornamenti.

| | | |
|---|--|--|
|  | DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'  TAPPARELLE (PER ASSEMBLATORE) | Cod. doc.: CE04 Rev. 00 del 01/05/07 |
|---|--|--|

La Ditta
.....(indicare l'indirizzo completo)

DICHIARA

che le tapparelle di seguito elencate e destinate ad uso civile e/o commerciale, sono state assemblate a regola d'arte, con profili, terminali e guide originali TECN STIL srl come indicato nelle "ISTRUZIONI PER L'ASSEMBLAGGIO E MARCATURA CE" redatto dalla TECN STIL srl con sede nella zona Industriale Giammoro – 98040 – Pace del Mela (ME). Tali tapparelle rispondono alle seguenti caratteristiche di resistenza al carico di vento come richiesto dalla norma UNI EN 13659 (tabella ZA.1).

| Cod. Profilo | Q.tà | Dimensione finita tapparella (L x H) in cm. | Cod. Guida | *Classe di Resistenza al Carico di Vento |
|--------------|------|---|------------|--|
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

* Per la determinazione della Classe di Resistenza al Carico di Vento vedere la tabella "CLASSIFICAZIONE DELLA RESISTENZA AL VENTO" riportata nella "DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ CE PROFILI PER TAPPARELLE".

Importante: la presente dichiarazione deve essere accompagnata dalla "Dichiarazione di Conformità CE Profili per Tapparelle" redatta dalla TECN STIL.

Data,/...../.....

Timbro e Firma

.....